



HENAN XIQI INDUSTRIAL CO., LTD

电磁铁产品样册
Electromagnet product sample book

CONTACT US

 : ru.kecrane.com

 : Info2@kecrane.com

 : +86-371-85908747

 : провинция Хэнань, Китай.

Круглый грузоподъемный электромагнит для металлолома MW5

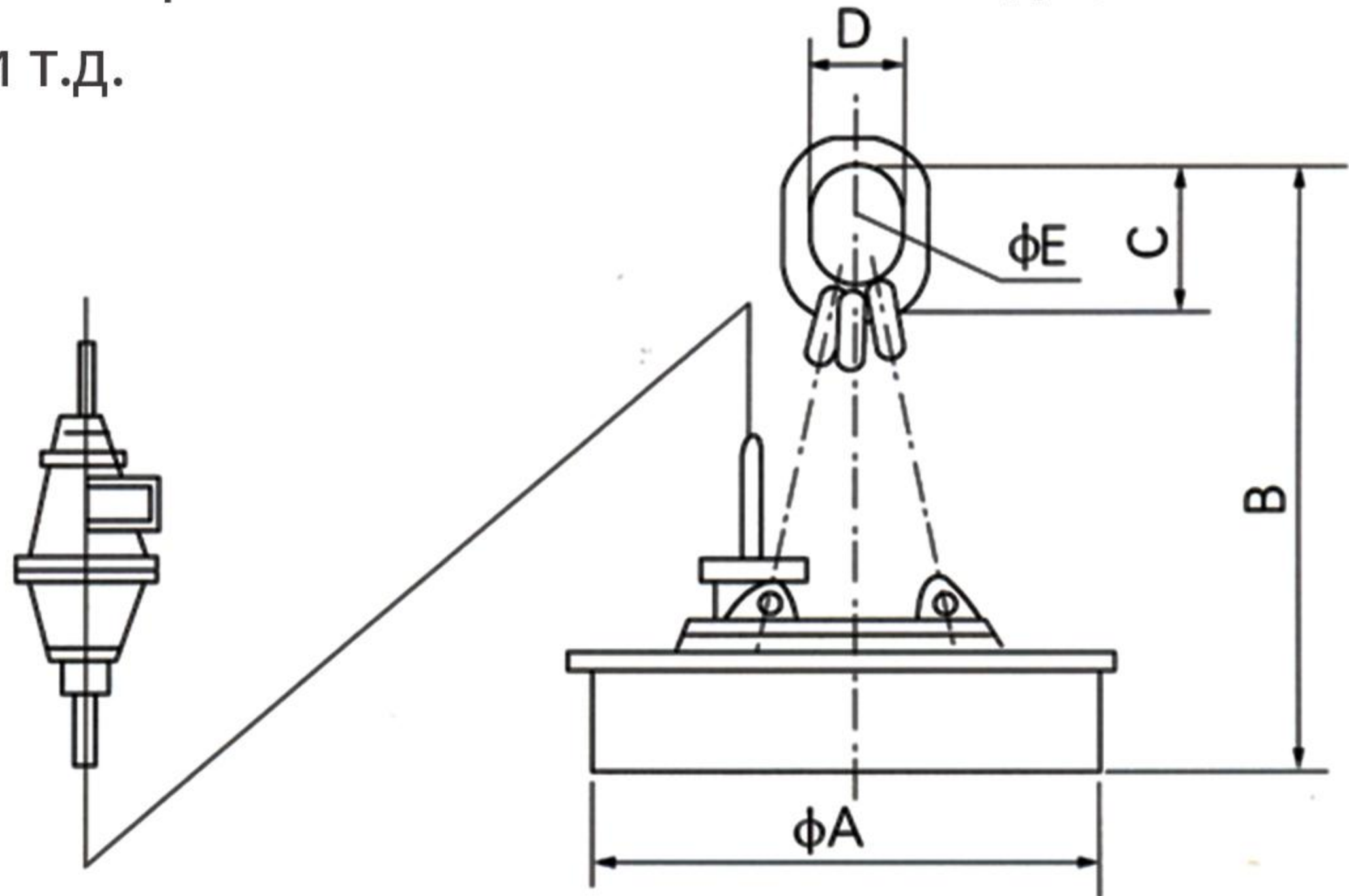
Описание

Круглый грузоподъемный электромагнит для металлолома MW5 предназначен для обработки чугунных чушек, стальных шариков, стружки, различного стального лома, возвратного лома, обрезки, тюкования отходов и т.д. на литейных заводах, а также железного порошка на обогатительных фабриках. В процессе обработки шлака крупный блок железа может быть сначала удалено. Выпускная коробка имеет две камеры, очень толстая защитная плита и устройство защиты от скручивания. Есть опционные варианты возбуждения: номинальное напряжение 220 В постоянного тока; сильное магнитное возбуждение, слабое магнитное возбуждение.

Характер

Грузоподъемный Электромагнит изготовлен из низкоуглеродистой стали, так что рабочий воздушный зазор достигает макс. магнитного поля. Распределение магнитной силы по всей поверхности магнитного полюса электромагнита очень равномерное. Таким образом, можно получить большое соотношение всасывания к весу. Благодаря компьютерной оптимизации магнитной цепи конструкция электромагнита становится более научной и разумной.

- Номинальное напряжение: DC-220В
- Коэффициент заполнения: TD-60% TD-75%
- Модель: MW5
- Макс. Температура: до 700°C
- Комплектующие: мостовой кран, козловой кран, экскаватор и т.д.
- Обрабатываемые материалы: металлические отходы, стальная заготовка, стальной лист, проволока и т.д.



Технические параметры

Модель	нестационар ная мощность	Ток (нестациона рная мощность, динамическая мощность)	Габарит					Вес(кг)	Грузоподъемность, кг		
									(нестационарная мощность, динамическая мощность)		
			A	C	F	E	G		Стальной шар	Стальной слиток	Стальной лом
MW5-50L/1	2.6	11.8/7.7	500	700	160	90	25	220	1200	220/130	80/65
MW5-60L/1	3	13.6/8.9	600	750	160	90	25	340	2000	290/170	95/80
MW5-70L/1	3.3	15/9.8	700	800	160	90	30	490	2500	380/200	120/100
MW5-80L/1	4	18/12	800	800	160	90	30	620	3000	480/250	150/130
MW5-90L/1	5.9	26.8/17.5	900	1090	200	125	40	800	4500	600/400	250/200
MW5-110L/1	7.7	35/22.8	1100	1140	220	150	45	1350	6500	1000/800	450/400
MW5-120L/1	10	45.5/29.5	1200	1100	220	150	45	1700	7500	1300/1000	650/500
MW5-130L/1	12	54.5/35.5	1300	1240	250	150	45	2010	8500	1400/1000	700/600
MW5-150L/1	15.6	70.9/46.1	1500	1250	350	210	60	2830	11000	1900/1500	1100/900
MW5-165L/1	16.5	75/48.8	1650	1590	370	230	75	3200	12500	2300/1800	1300/1100
MW5-180L/1	22.5	102.3/66.5	1800	1490	370	230	75	4230	14500	2750/1100	1600/1350
MW5-210L/1	28.4	129/84	2100	1860	400	250	80	7000	21000	3500/2800	2200/1850
MW5-240L/1	33.9	154/100	2400	2020	450	280	90	9000	26000	4800/3800	2850/2250
MW5-260L/1	35.6	162/105	2600	2100	450	280	90	10100	30000	6100/4900	3600/3850
MW5-280L/1	39	178/116	2800	2700	500	300	100	12450	34000	7100/5700	4450/3400
MW5-300L/1	41.6	189/123	3000	2300	500	300	100	14980	39000	8350/6700	5250/4100



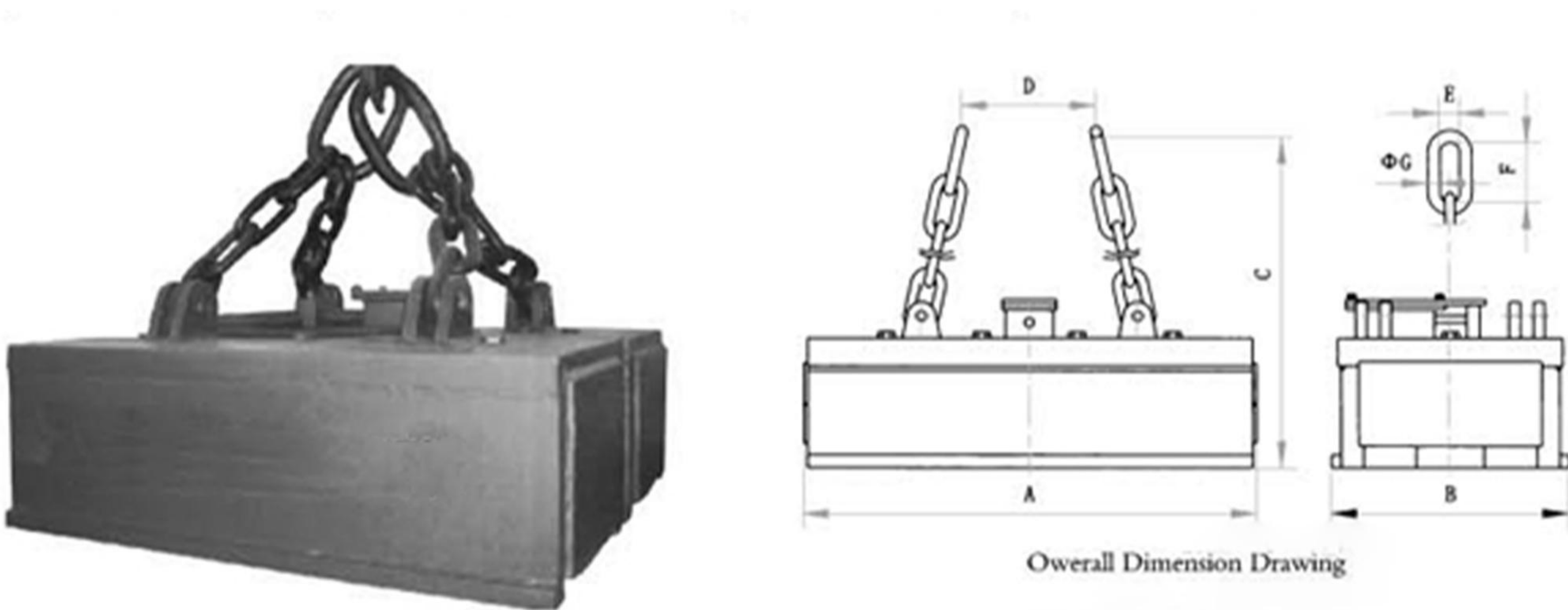
Прямоугольные Электромагниты для перегрузки заготовок из листовой стали и слэбов

Описание

Прямоугольные Электромагниты MW22 являются наиболее широко используемой серией прямоугольных подъемных электромагнитов, особенно подходящих для подъема и перевозки стальных заготовок, слэбов, блюмов, слитков и т.д., а также круглой и фасонной стали. Есть различные варианты магнитопроводов для различных сталей.

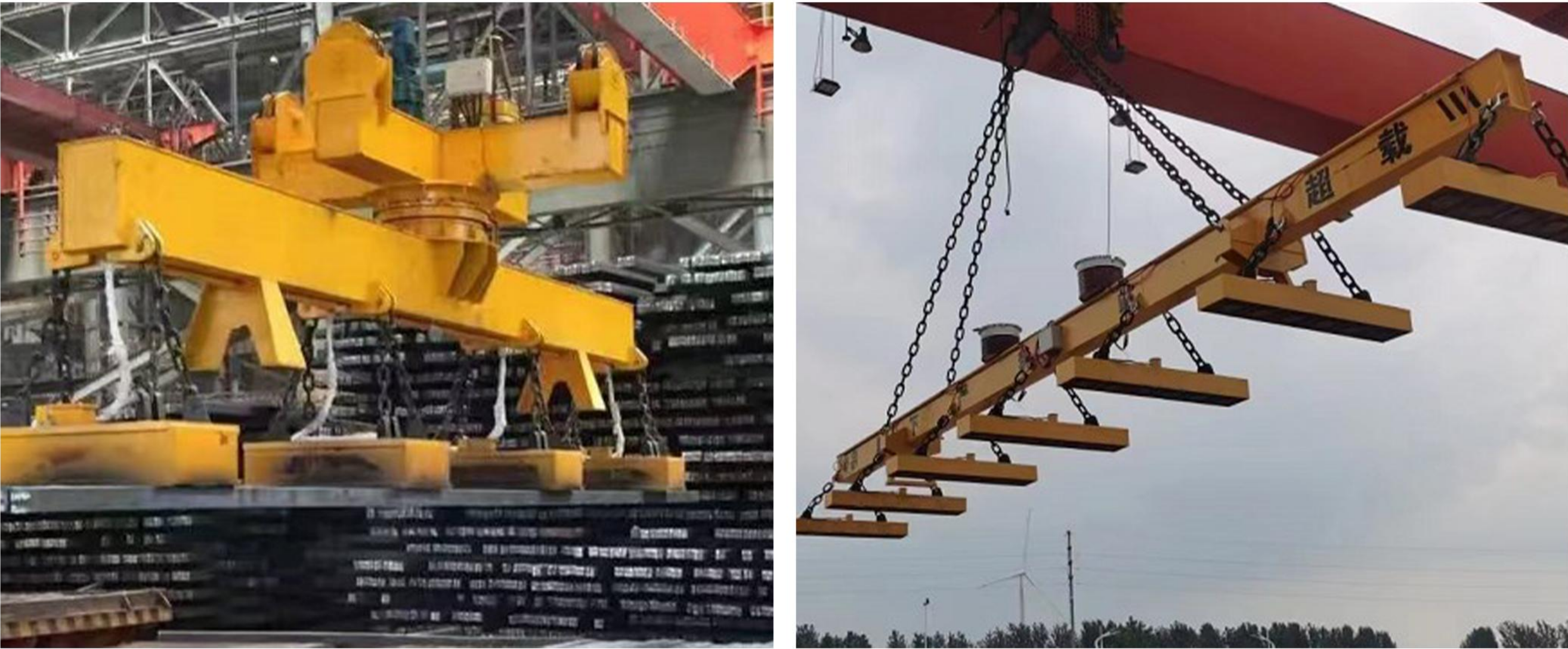
Характер

- Номинальное напряжение: DC-220В
- Модель: MW22
- Коэффициент заполнения: TD-60% TD-75%
- Макс. Температура: до 700°C
- Тип: нормальная температура, высокая температура, сверхвысокая температура
- Комплектующие: мостовой кран, козловой кран, экскаватор и т.д.



Технические параметры

Модель	нестационарная мощность	Ток (нестационарная мощность, динамическая мощность)	Габарит								Вес(kg)	Грузоподъемность			
												150 Billet		200 Billet	
			A	B	C	D	E	F	G	Length(m)		Piece(s)	Length(m)	Piece(s)	
MW22-9065L/1	4.85	22	900	650	1050	500	110	180	35	1420	11	5	9	4	
MW22-11065L/1	5.6	25.5	1100	650	1050	500	110	180	40	1720	11	6	9	5	
MW22-14065L/1	6.9	31.3	1400	650	1100	600	125	200	45	2150	11	8	9	6	
MW22-17065L/1	8.1	36.5	1700	650	1200	600	125	200	50	2650	11	10	9	7	
MW22-21065L/1	10.1	45.7	2100	650	1250	700	140	250	55	3110	11	12	9	9	
MW22-11070L/1	5.6	25.5	1100	700	1050	500	110	180	40	1860	12	6	10	5	
MW22-14070L/1	6.9	31.3	1400	700	1100	600	125	200	45	2330	12	8	10	6	
MW22-17070L/1	8.9	40.3	1700	700	1200	600	125	200	50	2820	12	10	10	7	
MW22-21070L/1	10.2	45.8	2100	700	1250	700	140	250	55	3290	12	12	10	9	
MW22-11080L/1	5.9	26.8	1100	800	1100	600	140	250	45	2160	14	6	11	5	
MW22-14080L/1	7.4	33.4	1400	800	1200	600	125	200	50	2700	14	8	11	6	
MW22-17080L/1	9.03	41	1700	800	1250	600	140	250	55	3210	14	10	11	7	
MW22-21080L/1	10.2	45.8	2100	800	1350	700	140	250	60	3840	14	12	11	9	



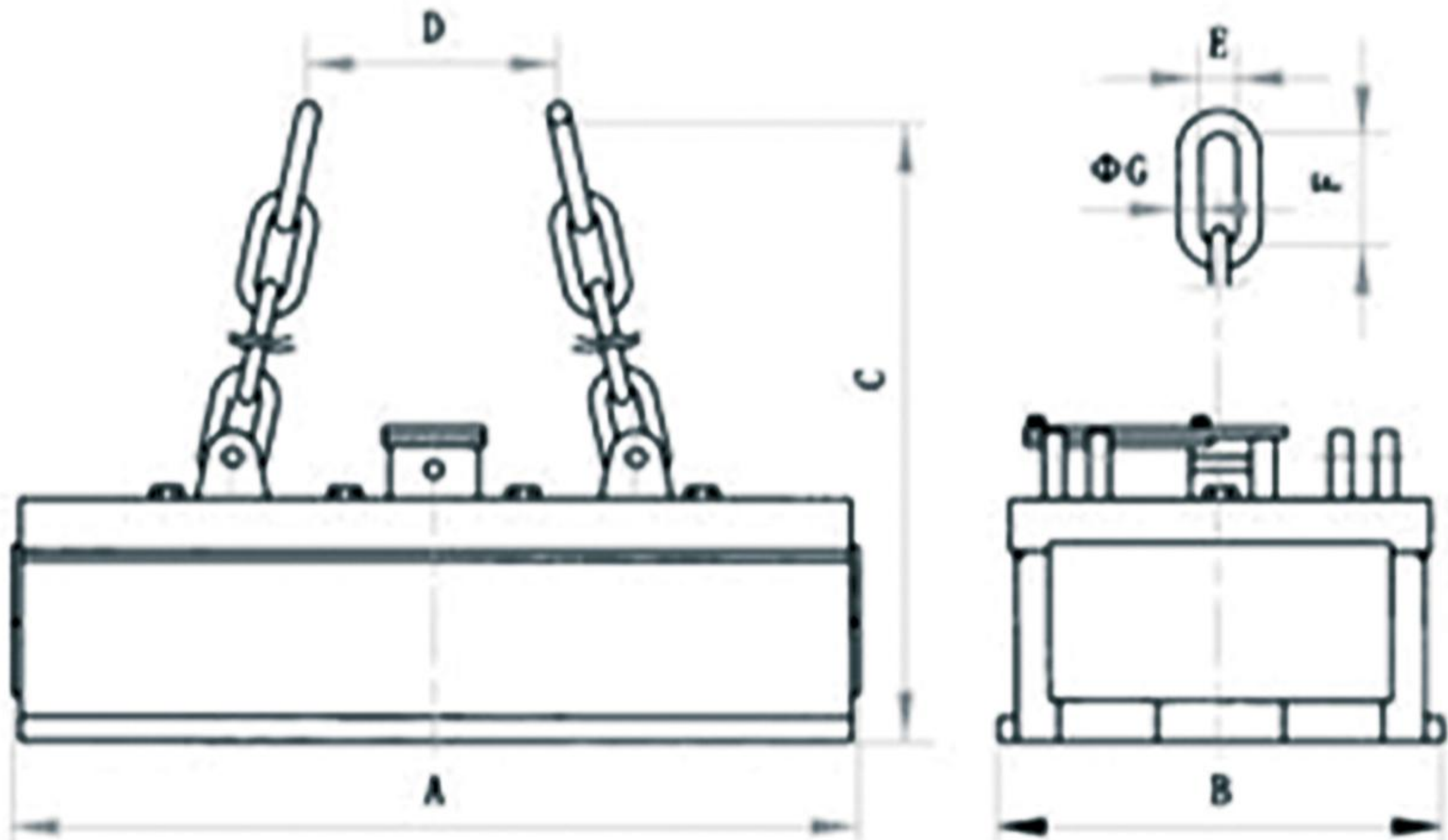
Электромагниты для пачек и бунтов арматуры и фасонных сталей

Описание

Электромагниты MW38, имеющий уникальную магнитную цепь обладает значительными преимуществами в теплоотдаче и проникновении (например, он может проникать через несколько слоев воздушных зазоров), а также применяется для подъема и перевозки прутки, плоских и уголковых желез без упаковки или в простой упаковке. Такой электромагнит хорошо использует Для устранения проблемы большого прогиба при подъёме круглой стали и арматуры. Есть два типа: с нормальной температурой и с высокой температурой. При эксплуатации обычно применяем не только один узел, поэтому используются два или четыре магнита на траверсе.

Характер

Грузоподъемный Электромагнит изготовлен из низкоуглеродистой стали, так что рабочий воздушный зазор достигает макс. магнитного поля. Распределение магнитной силы по всей поверхности магнитного полюса электромагнита очень равномерное. Таким образом, можно получитьсья большое соотношение всасывания к весу. Благодаря компьютерной оптимизации магнитной цепи конструкция электромагнита становится более научной и разумной. Электромагнитная катушка имеет конструкцию с повышением низкой температуры, так что мощность всасывания незначительно меняется между нестационарной и динамической мощностью. Катушечный провод изготовлен из высококачественной плоской алюминиевой ленты с оксидной пленкой, а степень изоляции - C, что обеспечивает срок службы катушки.



Технические параметры

Модель	нестационарная мощность(квт.)	Ток нестационарный (А)	Габарит(мм)							Вес(кг)	Грузоподъемность		
			A	B	C	D	E	F	G		Данные материал ов	Units	Bundles
MW38-10095L/1	7.9	35.9	1000	950	1050	500	110	180	30	1510	Длина 12m диаметр 400mm вес 3.5t	4	2
MW38-14095L/1	10.9	49.5	1400		1100	600	110	180	35	2090			3
MW38-17095L/1	13.2	60	1700		1150	700	110	180	40	2530			4
MW38-110100L/1	8.9	40.5	1100	1000	1100	500	110	180	35	1920	Длина 9m диаметр 400mm вес 4t	3	2
MW38-140100L/1	10.5	47.7	1400		1150	600	110	180	40	2390			3
MW38-170100L/1	13.4	60.9	1700		1150	700	125	200	45	2910			4
MW38-110110L/1	9.1	41.4	1100	1100	1150	600	110	180	40	2350	Длина 9m диаметр 400mm вес 4t	2	2
MW38-140110L/1	11.1	50.5	1400		1200	600	125	200	45	3020			3
MW38-170110L/1	13.5	61.4	1700		1250	700	125	200	50	3630			4



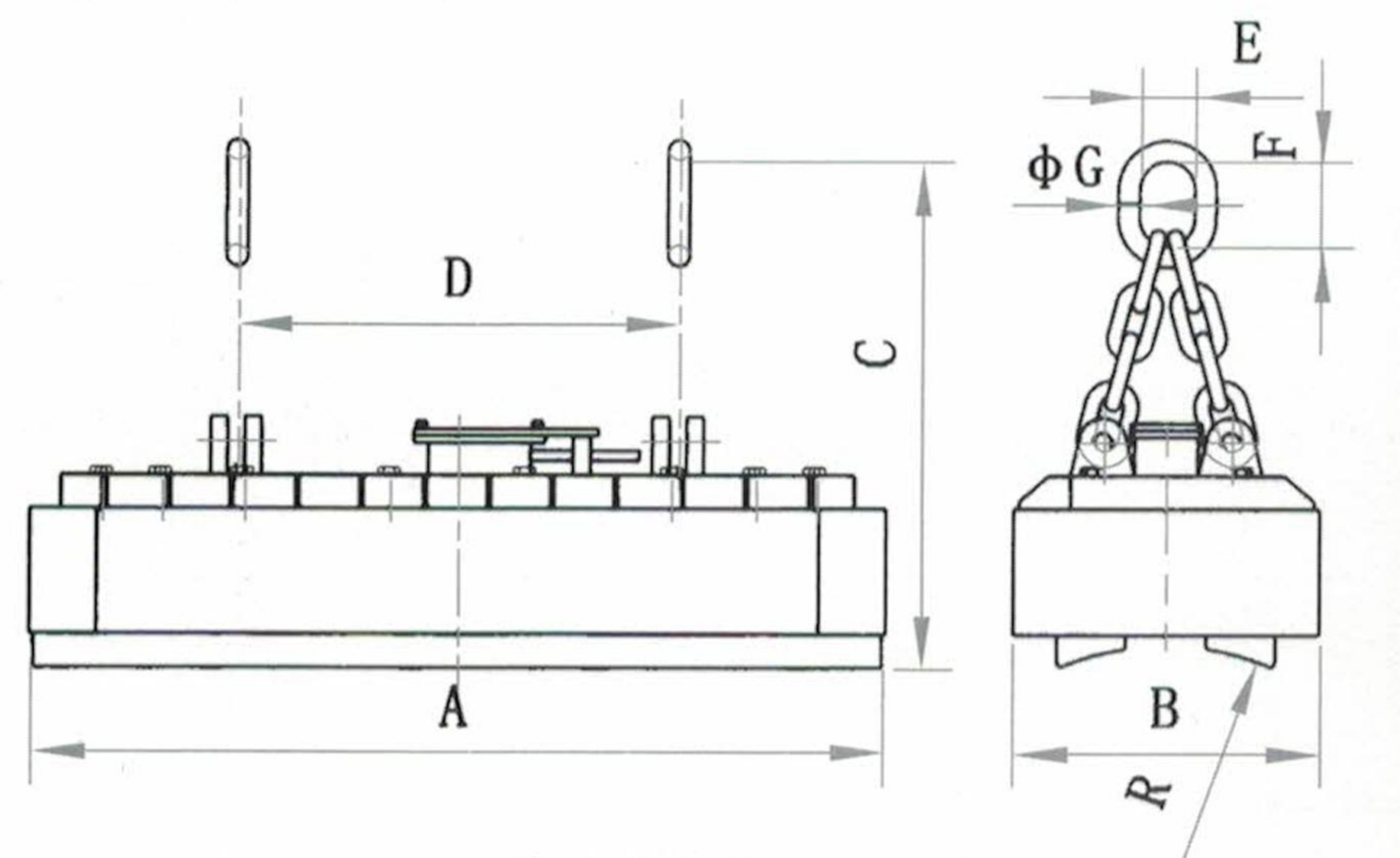
Электромагниты для проволок в пачках (катанок)

Описание

Электромагнит серии MW19, благодаря своему небольшому весу и разумной конструкции (требуется всего 2 точки в траверсе), подходит для катанок с различными диаметрами. Выбор подходящих электромагнитов зависит от длины катанок. Длина катанок является очень важным фактором при выборе подходящего электромагнита. Можно поднять по всей длине или ширине электромагнита, а также выбрать более узлов и использовать вместе или отдельно.

Характер

Грузоподъемный Электромагнит изготовлен из низкоуглеродистой стали, так что рабочий воздушный зазор достигает макс. магнитного поля. Распределение магнитной силы по всей поверхности магнитного полюса электромагнита очень равномерное. Таким образом, можно получитьсья большое соотношение всасывания к весу. Благодаря компьютерной оптимизации магнитной цепи конструкция электромагнита становится более научной и разумной. Электромагнитная катушка имеет конструкцию с повышением низкой температуры, так что мощность всасывания незначительно меняется между нестационарной и динамической мощностью. Катушечный провод изготовлен из высококачественной плоской алюминиевой ленты с оксидной пленкой, а степень изоляции - C, что обеспечивает срок службы катушки.



外形尺寸图
Overall Dimension Drawing

Технические параметры

Модель	нестационарная мощность(квт.)	Ток нестационарный(А)	Габарит(мм)							Вес(кг)	Грузоподъемность
			A	B		D	E	F	G		
MW19-14072L/1	8.6	39.1	1400	720	1180	1100	130	200	30	1760	Диаметр катанки Ф1250-Ф1350 мм Вес катанки 900-1200кг/м Для подъема катанки длина должна быть подходить длине электромагнита
MW19-21072L/1	12.5	56.8	2100			1600			30	2670	
MW19-27072L/1	15.6	70.9	2700			2000			40	3250	
MW19-30072L/1	17.5	79.5	3000			2000			40	3640	
MW19-34072L/1	20.3	92.3	3400			2500			40	4100	
MW19-42072L/1	24.7	112.3	4200			3000			50	5200	
MW19-54072L/1	31.2	141.8	5400			3500			50	6430	
MW19-56072L/1	33	150	5600			4000			50	6720	
MW19-60072L/1	35	159.1	6000			4000			50	7200	
MW19-63072L/1	36.8	167.3	6300			4000			50	7800	
MW19-70072L/1	41.2	187.3	7000			4000			50	8400	



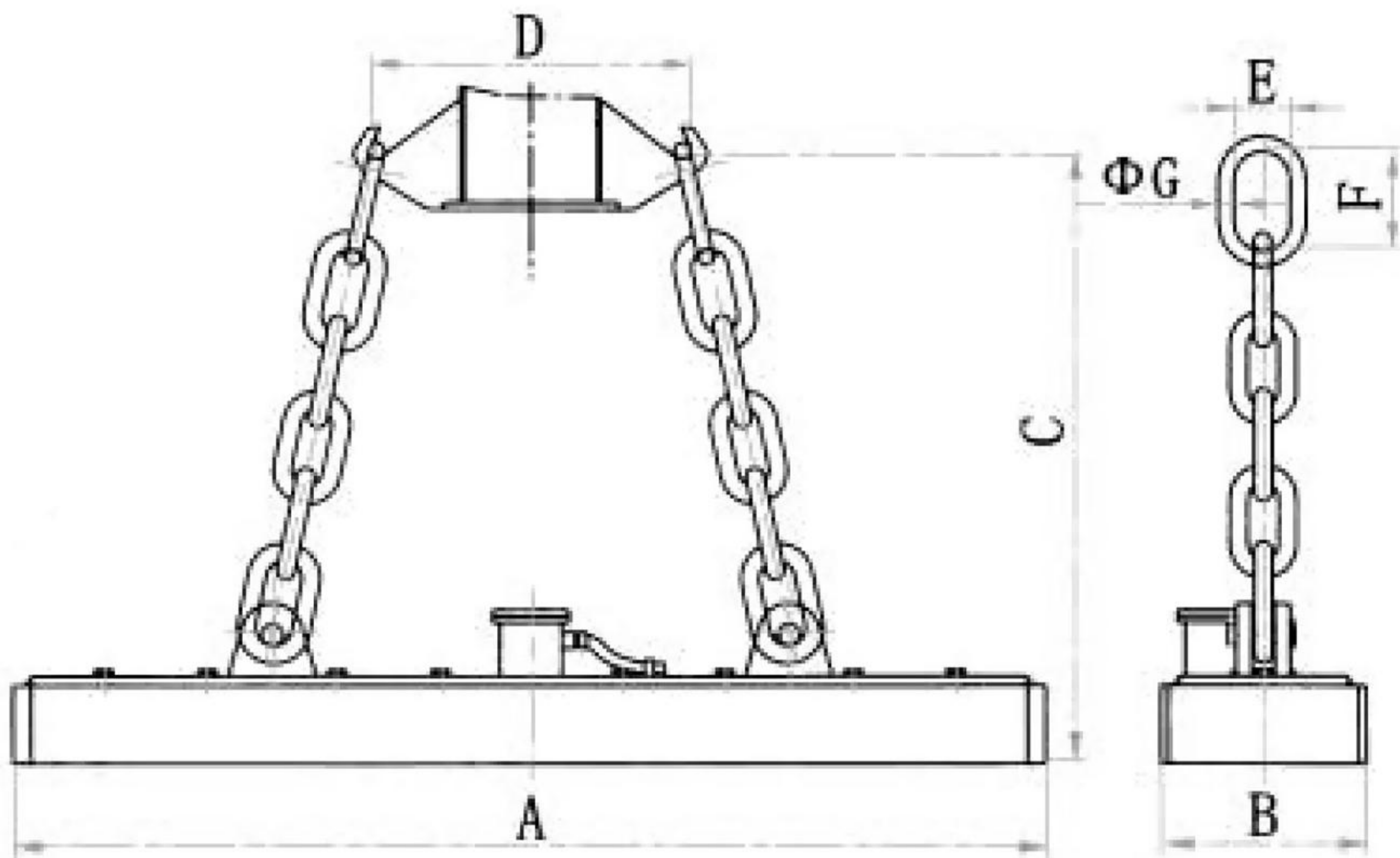
Электромагниты для слябов и блюмов

Описание

Эта серия предназначена для подъема и перемещения слябов со средней и толстой толщиной. Операция проведена безопасно, точно и быстро. При расчете габаритных размеров и технических характеристик в транспортировке, мы рекомендуем использовать комбинацию из нескольких узлов электромагнитов. Для грузов толщиной от 6 мм до 32 мм расстояние между двумя магнитами должно быть увеличено еще на 2,5-35 м, а длина обоих концов должна составлять половину этого расстояния. В зависимости от типа грузов, эта серия делится на тип 350 и тип 400, а также тип 500 и тип 650. Тип 350 применяется на заводах по производству листовых слябов средней и толстой толщины, на судостроительных заводах и машиностроительных заводах и управляется регулируемым магнитным полем, и можно поднимать одну или несколько пластин. Тип 400 подходит для одновременного подъема как можно большего количества пластин. Наша компания также может представить Вам электромагниты для подъема грузов с температурой ниже 700 °С (высокотемпературный тип).

Характер

Номинальное напряжение: DC-220В
Коэффициент заполнения: TD-60% TD-75%
Модель: MW84
Комплектующие: мостовой кран, козловой кран, экскаватор и т.д.
Обрабатываемые материалы: металлические отходы, стальная заготовка, стальной лист, проволока и т.д.



Технические параметры

Модель	нестационарная мощность(квт.)	Ток нестационарный (А)	Габарит(мм)							Вес(кг)
			A	B		D	E	F	G	
MW84-9030T/1	0.4	1.9	900	350	900	350	110	180	32	185
MW84-10535T(L)/1	0.9(1.4)	4.1(6.4)	1050		960	400			32	330
MW84-14035T(L)/1	12(1.87)	5.5(8.5)	1400		940	500			32	430
MW84-17535T(L)/1	1.5(2.35)	6.8(10.68)	1750		940	700			32	510
MW84-21035T(L)/1	1.8(2.8)	8.2(12.7)	2100		920	800			32	600
MW84-24535T(L)/1	2.5(3.3)	11.4(15)	2450		980	850			32	720
MW84-26035L/1	3.35	15.2	2600		1050	850			35	855
MW84-26035L/2	3.1	14.1	2600		1080	850		35	900	



Гидравлические электромагниты

Описание

Гидравлические электромагниты, также называемые подъемными присосками или гидравлическими подъемными устройствами, в основном используются в металлургии, горнодобывающей промышленности, машиностроении и транспорте для подъема железных ферромагнитных материалов и для обработки чугунных слитков, стальных шариков и различных видов стального лома. Электромагнит представляет собой устройство, предназначенное для удержания материала на месте, и создает усилие и перемещает грузы, такие как арматуры, металлолом, изношенные автомобили, суда и стальные конструкции и т.д. В зависимости от источника магнитной силы подразделяются на два типа, гидравлические присоски и электрические присоски.

Характер

Номинальное напряжение: DC-220В
Комплектующие: мостовой кран, экскаватор и т.д.
Обрабатываемые материалы: металлические отходы, стальная заготовка, стальной лист, проволока, квадратная заготовка, арматуры.



Технические параметры

Модель	unit	HM700	HM1000	HM1200A	HM1200B	HM1500
Диаметр	мм	Ø700	Ø1000	Ø1200	Ø1200	Ø1500
Вес	кг	1400	1600	1800	1860	2200
Экскаватор	тонн	6--9	10--15	16--25	16--25	26--35
Мощность генератора	Квт.	0.6	10	10	15	15
Рабочий процесс	Ipm	50-100	90-110	100-140	100-140	130-170
Рабочее давление	bar	180	190	200	200	210
Грузоподъемность	Slab Sheet	≤ 1 ton	1 - 2 ton	3 - 4 ton	3 - 4 ton	4 - 6 ton
	Other Type Scraps	≤ 100 кг	100 - 200 кг	150 - 250 кг	150 - 250 кг	175 - 275 кг

Электромагнит для поворота и подъема с боковой стороны

Описание

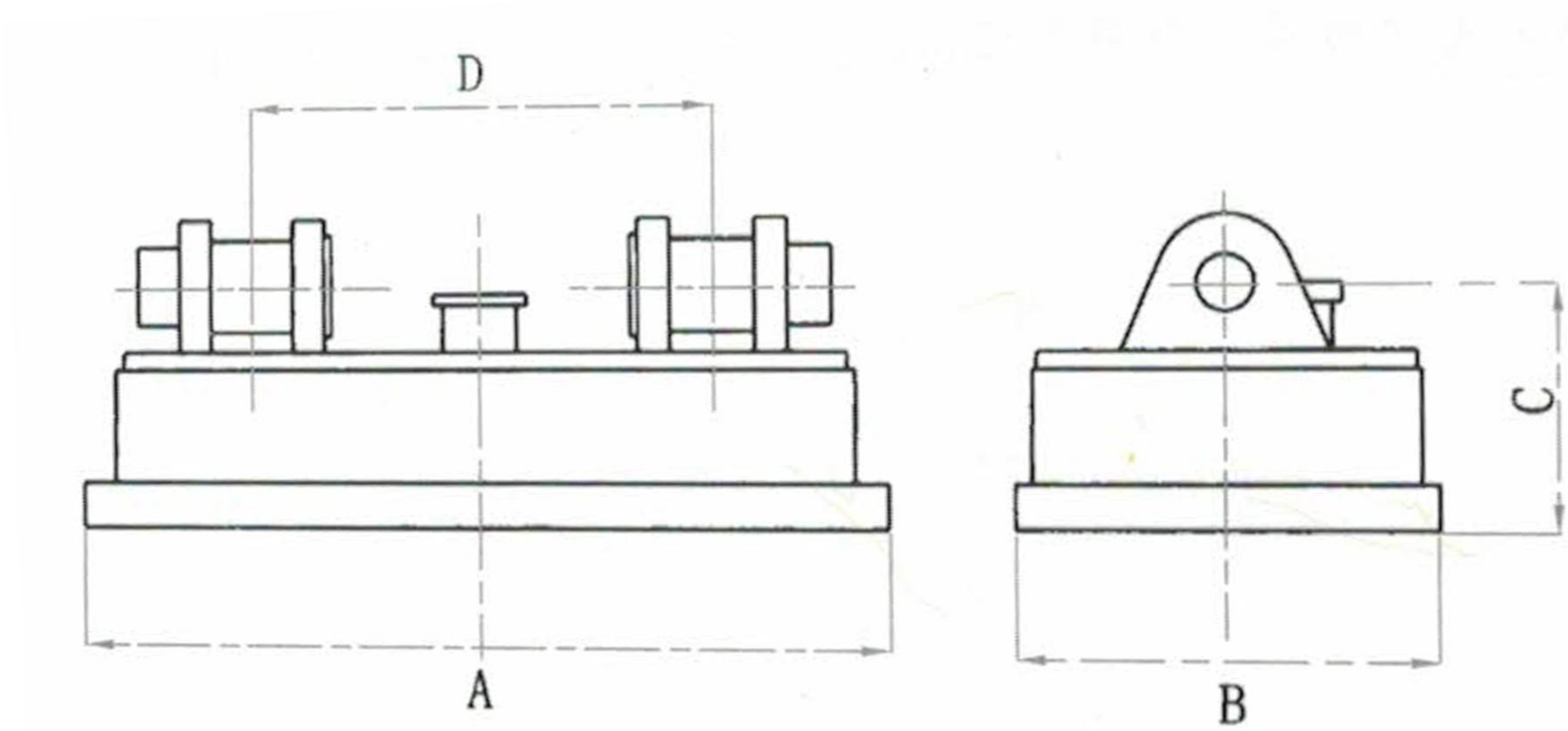
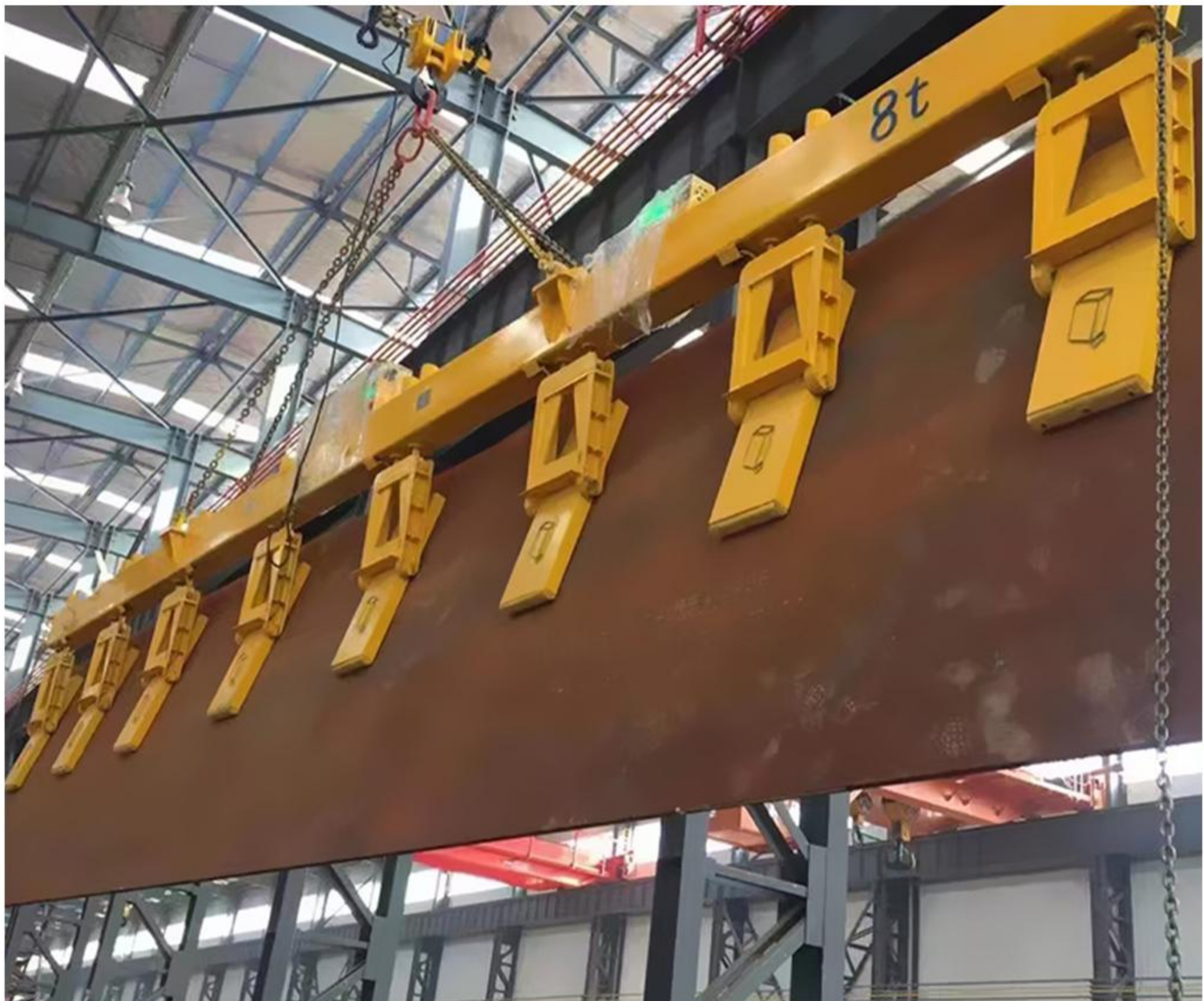
Подъемный электромагнит предназначен для контроля и обработки поверхности машин для непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), а также для подъема и транспортировки машин непрерывного литья толстых и трубных заготовок. Краном, оснащенным направляющей колонной, поднимается машина непрерывного литья заготовок на угол до 180 градусов.

Характер

Номинальное напряжение: DC-220V
Коэффициент заполнения: TD-60% TD-75%
Макс. Температура: до 700°C
Комплектующие: мостовой кран, козловой кран, экскаватор и т.д.
Обрабатываемые материалы: металлические отходы, стальная заготовка, стальной лист, проволока и т.д.

Технические параметры

Модель	нестационарная мощность(квт.)	Ток (А)	Габарит(мм)				Вес(кг)
			A	B	C	D	
MW73-740L/2	2.2	10	750	400	500	420	500
MW73-10055L/2	2.5	11.4	1000	550	490	530	1000
MW73-15065L/2	4.4	220	1500	650	520	700	1870
MW73-20090L/2	6	27.3	1900	900	600	1000	3300



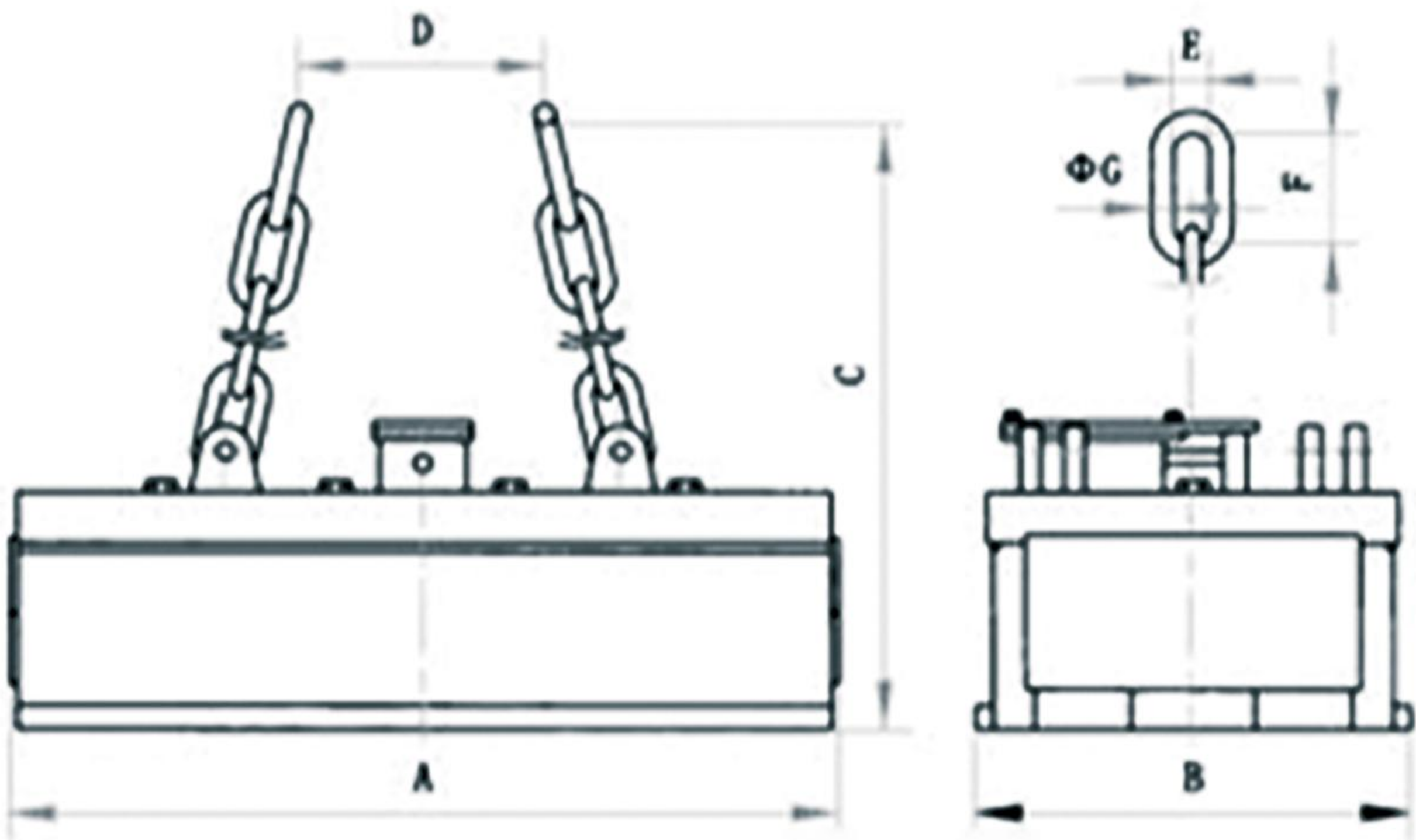
Электромагнит грузоподъемный с термостойкой изоляцией

Описание

Выберите электромагниты с термостойкостью при нормальных температурах, высоких температурах или сверхвысоких температурах в зависимости от температуры грузов. Если температура груза ниже 150°C, выберите электромагниты с термостойкостью при нормальных температурах, а если с 150°C до 600°C выберите термостойкие электромагниты при высоких температурах, а если выше 600°C и ниже 700 °C выберите термостойкие электромагниты при сверхвысоких температурах. Термостойкие Подъемный электромагнит при сверхвысоких температурах может быть оснащен охлаждающим устройством, а именно: после многократного подъема горячей заготовки, электромагнитная сила значительно снижается. Тогда положили электромагнит на несколько секунд в холодную воду, а затем электромагнит снова может вводиться в эксплуатацию. Такой электромагнит тоже называются термостойким подводным электромагнитом. Благодаря специальной технологии и применения конструкции интеллектуального охлаждения, трещина в сварке не будет и, а катушка всегда остается водонепроницаемой.

Характер

Номинальное напряжение: DC-220В
Коэффициент заполнения: TD-60% TD-75%
Макс. Температура: до 700-800°C
Комплектующие: мостовой кран, козловой кран, экскаватор и т.д.
Обрабатываемые материалы: металлические отходы, стальная заготовка, стальной лист, проволока и т.д.



Технические параметры

Модель	нестационарная мощность(квт.)	Ток (А)	Габарит(мм)							Вес(кг)	Грузоподъемность			
											200		240	
			A	B	C	D	E	F	G		Length(m)	Piece(s)	Length(m)	Piece(s)
MW42-90110L/3	9.7	44.1	900	1100	1100	500	110	180	40	2010	9.5	4	8	3
MW42-110110L/3	11.9	54.1	1100		1100	500	125	200	45	2430		5		4
MW42-140110L/3	14.2	64.5	1400		1150	600	125	200	50	2950		6		5
MW42-110130L/3	11.8	53.6	1100	1300	1100	500	125	200	50	2890	11.5	5	10	4
MW42-140130L/3	14	63.6	1400		1150	600	140	250	55	3580		6		5
MW42-170130L/3	18.2	82.7	1700		1250	600	140	250	60	4190		7		6
MW42-140140L/3	15.1	68.6	1400	1400	1150	600	140	250	60	4260	14	6	12	5
MW42-170140L/3	18	81.8	1700		1250	600	160	250	65	4950		7		6
MW42-210140L/3	22.2	100.9	2100		1400	700	160	250	70	6120		9		8



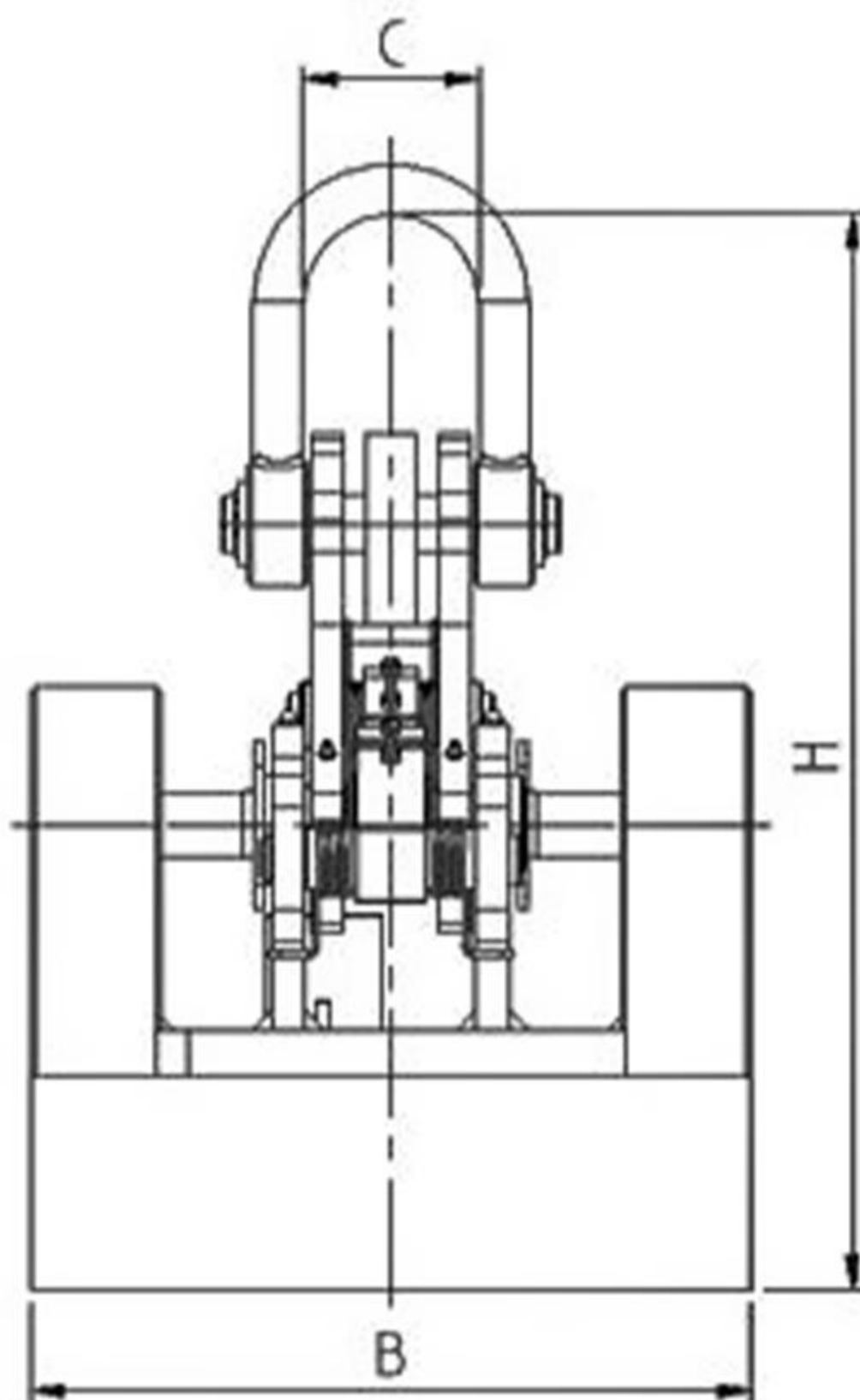
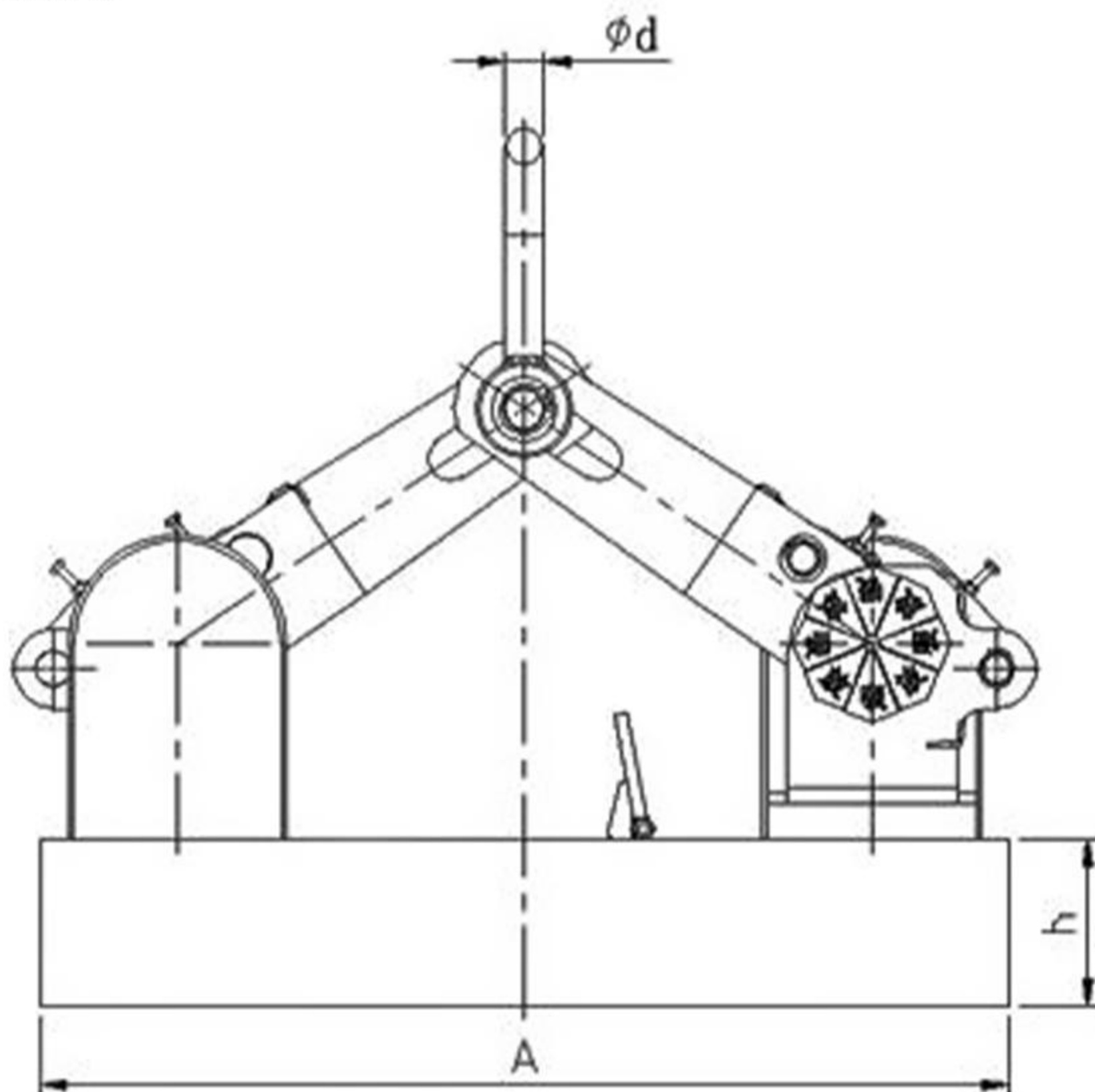
Грузоподъемные постоянные электромагниты

Описание

Электрический постоянный магнит-это устройство для перемещения грузов посредством магнитного поля между электромагнитом и постоянным магнитом. Когда ток проходит через электромагнит, создается магнитное поле для притяжения постоянного магнита. Когда ток проходит через постоянный магнит, создается обратное магнитное поле электромагнита для помещения магнита на груз. После отключения тока электромагнита, магнитное поле замыкается и груз отпадает.

Характер

- Напряжение:DC-160В
- Температура: не выше 80°C
- Ток импульса: 12А
- Нестационарная мощность:1.92KW
- Класс изоляции: Н
- Степень защиты:IP56
- Отрывное усилие: 1.0Т
- Рабочий воздушный зазор: 1.5мм
- Тяговая сила в рабочем зазоре: 1.5Т
- Макс. Тяговая сила: 4.66Т
- Коэффициент безопасности притяжения: более 3.5
- Размеры: 320*250*86мм
- Вес: около 65кг



Технические параметры

Модель	Грузоподъемность, кг	Мини. Толщина, мм	Напряжение, в	время заряда, ч	Габарит, мм						Вес, кг
					A	B	C	D	d	H	
НВЕР-500	500	6	DC24	5-7	220	390	70	20	50	530	65
НВЕР-1000	1000	6	DC24	5-7	220	390	85	25	50	545	75
НВЕР-1500	1500	10	DC24	6-8	220	490	75	30	60	420	180
НВЕР-2000	2000	12	DC24	6-8	220	490	90	30	60	435	215
НВЕР-3000	3000	16	DC48	7-9	370	450	100	40	85	550	260
НВЕР-5000	5000	20	DC60	7-9	540	720	115	40	85	565	380
НВЕР-300В	300	4	DC24	5-7	220	390	60	20	50	520	70
НВЕР-600В	600	4	DC24	5-7	220	390	60	20	50	520	78
НВЕР-1000В	1000	4	DC48	7-9	220	490	60	30	60	405	90

